contec construção e engenharia,sa	**Declaração de Desempenho** **N.º 1Mi / CJL**	Revisão: 8

Código de identificação único do produto-tipo: 1Mi
Fabricante: Contec - Construção e Engenharia, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal
Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2^+
Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação contínuos do controlo da produção em fábrica.
Norma harmonizada: EN 13 108-1:2006+EN 13 108-1:2006/AC:2008
Organismo notificado: Bureau Veritas; n.º 1592

Desempenho declarado da mistura betuminosa - AC 10 surf PMB 45/80-65 (mBBr)

Características essenciais (requisitos gerais + requisitos empíricos)			EN 13 108-1
Porosidade[1]			NPD
Sensibilidade à água			NPD
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados			NPD
Reação ao fogo			NPD
Vazios preenchidos com betume[1]			NPD
Vazios na mistura de agregados[1]			NPD
Temperatura da mistura[*]			170 ºC / 200 ºC
Granulometria			
		% declarada	fuso adotado
	14 mm	100	100
	10 mm	91	90-96
	6,3 mm	63	56-64
	4 mm	34	30-39
	2 mm	24	18-30
	1 mm	18	15-22
	0,500 mm	15	12-19
	0,063 mm	7,5	7,0-9,5
Percentagem de ligante [2]			$B_{min5,0}$

Observações:

[1] A compactação dos provetes de ensaio, conforme a referência C.1.3 da EN 13108-20

[2] Os requisitos relativos à percentagem de ligante foram corrigidos conforme o ponto 5.3.1.3 da EN 13108-1.

[*] Conforme recomendação do fornecedor.

Utilização prevista

EN 13108-1 - Misturas betuminosas - Especificações dos materiais - Parte1: misturas betuminosas.

Para camadas de desgaste, ligação, regularização e de base de estradas e outras áreas sujeitas a ação do tráfego, quer submetidas quer não às disposições sobre a reação ao fogo.

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.
A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.
Assinado por e em nome do fabricante por:
Filipa de Jesus Gomes - Responsável pelo controlo da produção em fábrica das misturas

(Pombal, 18 de junho de 2026)

PA3.Mod.07/0