

**Código de identificação único do produto-tipo: 1SMA**
**Fabricante:** Contec - Construção e Engenharia, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal

**Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2\***

Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação contínuos do controlo da produção em fábrica.

**Norma harmonizada:** EN 13 108-5:2006/AC:2008

**Organismo notificado:** Apcer - Associação Portuguesa de Certificação n.º 0866

### Desempenho declarado da mistura betuminosa - SMA 11 PMB 45/80-65

Características essenciais (requisitos gerais + requisitos empíricos)	EN 13 108-5
Porosidade <sup>(1)</sup>	$V_{min2} / V_{max5}$
Drenagem do ligante - Material máximo drenado	$D_{NR}$
Sensibilidade à água	$ITSR_{NR}$
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	$Abr_{NR}$
Reação ao fogo	NPD
Vazios preenchidos com betume <sup>(1)</sup>	$VFB_{min60} / VFB_{max80}$
Vazios na mistura de agregados <sup>(1)</sup>	$VMA_{min14}$
Temperatura da mistura <sup>(1)</sup>	170 °C / 200 °C
Granulometria	fuso adotado
% declarada	
16 mm      100	100
11,2 mm    91	90-96
8 mm        61	55-68
4 mm        31	24-33
2 mm        22	20-27
0,5 mm     13	12-17
0,063 mm   7,3	6,0-9,3
Percentagem de ligante	$B_{min5,6}(6,0\%)$

**Observações:**
<sup>(1)</sup> A compactação dos provetes de ensaio, conforme a referência C.1.2 da EN 13108-20

<sup>(\*)</sup> Conforme recomendação do fornecedor.

Utilização prevista

EN 13108-5 - Misturas betuminosas - Especificações dos materiais - Parte 5: Stone Mastic Asphalt

Para camadas de desgaste, ligação, camadas de regularização dos pavimentos e outras áreas sujeitas à acção do tráfego, quer submetidas quer não às disposições sobre a reação ao fogo.

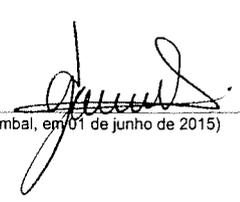
O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

**Filipa de Jesus Gomes** - Responsável pelo controlo da produção em fábrica das misturas betuminosas

PA3.Mod.07/0


  
 (Em Pombal, em 01 de junho de 2015)